

ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG /
ALLGEMEINE BAUARTGENEHMIGUNG

SANDWICHELEMENTE „TRIMO“

mit Stahldeckschichten und
einer Kernschicht aus Mineralwolle;
Typ „Obiss One S“ und „Trimoterm Power S“

Nummer Z-10.49-624

Geltungsdauer vom 05.04.2024 bis 05.04.2029

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum: 05.04.2024 Geschäftszeichen: I 74-1.10.49-624/6

**Nummer:
Z-10.49-624**

Geltungsdauer
vom: **5. April 2024**
bis: **5. April 2029**

Antragsteller:
Trimo d.o.o.
Prijateljjeva cesta 12
8210 TREBNJE
SLOWENIEN

Gegenstand dieses Bescheides:

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten; für Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und fünf Anlagen, bestehend aus 17 Seiten.

Der Gegenstand ist erstmals am 5. Juni 2014 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung von wärmedämmenden Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen unter Verwendung von Sandwichelementen nach DIN EN 14509¹ gem. Abschnitt 3.1.2 mit der Bezeichnung "Trimoterm Power S" und der Typenunterteilung "FTV" und "FTV HL" sowie mit der Bezeichnung "Qbiss One S" und der Typenunterteilung "Typ B", "Typ F-B" und "Typ BX" sowie deren Verbindung mit der Unterkonstruktion gem. Abschnitt 3.1.3.

Die Sandwichelemente bestehen aus einem Stützkern aus Mineralwolle zwischen Deckschichten aus Stahlblechen (siehe Abschnitt 3.1.2).

Der Anwendungsbereich der wärmedämmenden Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen ist wie folgt spezifiziert:

- statische und quasi-statische Beanspruchungen aus Wind, Schnee und Temperaturdifferenzen, sowie aus Eigengewicht der Sandwichelemente,
- keine Aussteifung von Gebäuden oder Gebäudeteilen (z. B. Pfetten, Sparren, Stützen),
- kein Abtrag von Nutzlasten (außer für Unterhaltung und Wartung unter Beachtung von Abschnitt 4).

1.2 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind die Lastverteiler "FTV HL" und "Qbiss One" aus Stahl, die bei indirekten Befestigungen bestimmter Sandwichelement-Typen verwendet werden.

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Der Lastverteiler "FTV HL" muss aus der Stahlgüte C60S+A oder C60S+LC der Werkstoff Nr. 1.1211 gemäß DIN EN 10132-4² bestehen

Der Lastverteiler "Qbiss One" muss aus Stahl gemäß DIN EN 10346³

- der Stahlsorte DX51D mit der Werkstoff-Nr. 1.0917, mit einer Zugfestigkeit $R_m \geq 320$ MPa, oder
- der Stahlsorte S320GD der Werkstoff-Nr. 1.0250

bestehen.

Die Abmessungen der Lastverteiler müssen den Angaben der Anlage 4.2 bzw. 4.4.2 entsprechen. Die geometrischen Toleranzen sind nach DIN EN 1090-4⁴, Anhang D einzuhalten, sofern in Anlage 4.2 bzw. 4.4.2 keine Angaben enthalten sind.

Für die Lastverteiler sind entsprechend der Korrosionsbelastung ein ausreichender Korrosionsschutz nach DIN EN 1090-2⁵ bzw. DIN EN 1090-4 vorzusehen.

1	DIN EN 14509:2013-12	Selbsttragende Sandwich-Elemente mit beidseitigen Metalldeckschichten - Werkmäßig hergestellte Produkte - Spezifikationen
2	DIN EN 10132-4:2003-04	Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung - Technische Lieferbedingungen Teil 4: Federstähle und andere Anwendungen
3	DIN EN 10346:2015-10	Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen
4	DIN EN 1090-4:2018-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 4: Technische Anforderungen an tragende, kaltgeformte Bauelemente aus Stahl und tragende, kaltgeformte Bauteile für Dach-, Decken-, Boden und Wandanwendungen
5	DIN EN 1090-2:2011-10	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Lastverteiler nach Abschnitt 2.1 sind werkseitig herzustellen.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Lastverteiler nach Abschnitt 2.1 und/oder deren Verpackung und/oder deren Lieferschein müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsbestätigung erfüllt sind.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Lastverteiler nach Abschnitt 2.1 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und einer werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Eigenschaften des Ausgangsmaterials
Das Material für die Herstellung der Lastverteiler ist einer Eingangskontrolle zu unterziehen. Hierzu ist durch Abnahmeprüfzeugnisse 3.1 nach DIN EN 10204⁶ zu bestätigen, dass das gelieferte Material mit dem in Abschnitt 2.1 geforderten Material übereinstimmt.
- Überprüfung der Geometrie und der Maße
Der Hersteller der Sandwichelemente muss die Einhaltung der in Abschnitt 2.1 geforderten Abmessungen kontrollieren (je Lieferung).

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

⁶ DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

3.1.1 Allgemeines

Die wärmedämmenden Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen sind unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen⁷ zu planen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

3.1.2 Sandwichelemente

Die Sandwichelemente bestehen aus einem Stützkern aus Mineralwolle zwischen Deckschichten aus ebenen und leicht-profilierten Stahlblechen. Die Sandwichelemente werden in einer Baubreite bis 1200 mm und mit einer Elementdicke (Außenmaß) D von 50 mm bis 240 mm hergestellt.

Die Sandwichelemente müssen den Anlagen 1.1 bis 1.6 entsprechen. Es müssen in der Leistungserklärung gemäß DIN EN 14509 mindestens die erforderlichen Leistungen gemäß Anlage 3.1 erklärt sein.

Die Deckschichten müssen aus Stahl nach DIN EN 10346, Tabelle 8 bestehen und eine Mindestdehngrenze entsprechend Anlage 3.1 aufweisen.

Der Kernwerkstoff der Sandwichelemente besteht aus Mineralwolle "PBE Board High Xtend" der Fa. KNAUF INSULATION d.o.o., Skofja Loka, Slowenien oder gleichwertig.

3.1.3 Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion

Für die direkte und indirekte Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind die Schrauben (ggf. in Kombination mit Lastverteilern bzw. Unterlegscheiben) gemäß Anlage 2.1 zu verwenden.

Bei direkter Befestigung ist jedes Sandwichelement je Auflager mit mindestens zwei Schrauben entsprechend den Anlagen 4.1 und 4.3, an der Unterkonstruktion zu befestigen.

Bei indirekter Befestigung sind die Angaben der Anlagen 2.2, 2.3, 4.2 und 4.4.1 einzuhalten.

Bei der indirekten Befestigung des Sandwich-Wandelementes des Typs "FTV HL" mit der Unterkonstruktion ist der Lastverteiler "FTV HL" gem. Abschnitt 2.1 zu verwenden.

Bei der indirekten Befestigung der Sandwich-Wandelemente "Typ B" und "Typ F-B" mit der Unterkonstruktion ist der Lastverteiler "Qbiss One" gem. Abschnitt 2.1 zu verwenden.

Für e (Abstände der Schrauben untereinander) und e_R (Abstände der Schrauben zum Bauteilrand) sind die Angaben der Anlagen 4.1 bis 4.4.2 zu beachten.

Die Auflagerbreite darf folgende Werte nicht unterschreiten:

- Endauflager: 40 mm
- Zwischenaflager: 60 mm

⁷ Siehe: www.dibt.de: Technische Baubestimmungen

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die wärmedämmenden Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen sind unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen zu bemessen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

3.2.2 Standsicherheitsnachweis

3.2.2.1 Nachweisführung

Beim Standsicherheitsnachweis der Sandwichelemente ist die Technische Regel⁸ der MVV TB, Lfd. Nr. B 2.2.1.4 in Verbindung mit Anlage B 2.2.1/5 bzw. sind die Bestimmungen der jeweiligen Landesbauordnung (VV TB) zu berücksichtigen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die charakteristischen Werte für die Knitterspannungen sowie die zu berücksichtigenden Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen in Abhängigkeit vom Deckschichttyp und von der Deckschichtdicke sind der Anlage 3.2 zu entnehmen.

Die in Anlage 3.2 aufgeführten Knitterspannungen für die äußeren Deckschichten (Deckschichttyp: "M", "G", "S", "V", "V2", "V6", "M2", "M3", "M8" und "X") am Zwischenaufleger gelten nur bei Befestigung mit bis zu maximal fünf Schrauben pro Meter. Für mehr Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k = (11 - n) / 6 \quad (n = \text{Anzahl der Schrauben pro Meter})$$

abzumindern.

Diese Festlegungen gelten, sofern in den folgenden Abschnitten nichts anderes bestimmt ist. Der Nachweis der Tragfähigkeit der Schrauben sowie der Schraubenkopfauslenkungen hat nach der in Anlage 2.1 aufgeführten Bescheide bzw. ETA zu erfolgen, wobei die Einwirkungen und deren Kombinationen nach den Technischen Baubestimmungen zu ermitteln sind. Bei der Ermittlung der Einwirkungen für die Befestigungen darf bei durchlaufenden Sandwichelementen der Ansatz von Knittergelenken über den Innenstützen (Traglastverfahren nach DIN EN 14509, E.7.2.1 und E.7.2.3) nicht angesetzt werden (keine Kette von Einfelelementen).

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind die charakteristischen Werte der Zugtragfähigkeit $N_{R,k}$ und $N_{RV,k}$ sowie die charakteristischen Werte der Querkrafttragfähigkeit $V_{R,k}$ gemäß den Anlagen 2.1 bis 2.3 anzusetzen. Die Angaben der Anlagen 4.1 und 4.3 (für die direkte Befestigung) und der Anlagen 2.1, 2.2, 2.3, 4.2 und 4.4.1 (für die indirekte Befestigung) sind einzuhalten.

Die Kombinationsbeiwerte ψ und die Teilsicherheitsbeiwerte γ_F sind den Technischen Baubestimmungen zu entnehmen.

Die materialbezogenen Sicherheitsbeiwerte γ_M sind in folgender Tabelle aufgeführt:

Eigenschaften, für die γ_M gilt	Grenzzustand	
	Tragfähigkeit	Gebrauchstauglichkeit
Fließen einer Metalldeckschicht	1,10	1,00
Knittern einer Metalldeckschicht im Feld und an einem Zwischenaufleger (Interaktion mit der Auflagerreaktion)	1,25	1,07
Schubversagen des Kerns	1,26	1,07
Druckversagen des Kerns	1,26	1,07
Versagen der direkten oder indirekten Befestigungen	1,33	--

⁸ Siehe: www.dibt.de: Technische Baubestimmungen

3.2.2.2 Einwirkungen aus Temperaturdifferenzen

Zusätzlich zu den Beanspruchungen aus Eigengewicht, Wind und Schnee sind Temperaturdifferenzen zwischen den Deckschichten zu berücksichtigen.

Als maximale Temperaturdifferenz der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Endzustand

$$\Delta T = T_1 - T_2$$

mit T_1 und T_2 gemäß wie folgt anzusetzen.

- Deckschichttemperatur der Innenseite T_2

Im Regelfall ist von $T_2 = 20\text{ °C}$ im Winter und von $T_2 = 25\text{ °C}$ im Sommer auszugehen; dies gilt für den Standsicherheitsnachweis und für den Gebrauchsfähigkeitsnachweis.

In besonderen Anwendungsfällen (z. B. Hallen mit Klimatisierung - wie Reifehallen, Kühlhäuser) ist T_2 entsprechend der Betriebstemperatur im Innenraum anzusetzen.

- Deckschichttemperatur der Außenseite T_1

Es ist von folgenden Werten für T_1 auszugehen:

Jahreszeit	Sonnen-einstrahlung	Standsicherheitsnachweis T_1 [°C]	Gebrauchsfähigkeitsnachweis		
			Farbgruppe*	R_G^{**} [%]	T_1 [°C]
Winter bei gleichzeitiger Schneelast	--	-20	alle	90 - 8	-20
	--	0	alle	90 - 8	0
Sommer	direkt	+80	I II III	90 - 75 74 - 40 39 - 8	+55 +65 +80
	indirekt***	+40	alle	90 - 8	+40

* I = sehr hell II = hell III = dunkel
 ** R_G : Reflexionsgrad bezogen auf Bariumsulfat = 100 % (Die angegebenen Helligkeitswerte beziehen sich auf das Messverfahren nach Hunter-L·a·b.)
 *** Unter indirekter Sonneneinstrahlung auf die Wand wird der Fall einer vorgehängten, hinterlüfteten Fassade vor der Sandwichwand (wie z. B. oftmals bei Kühlhallen) verstanden.

Die maximale Temperaturdifferenz ΔT der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Montagezustand entsprechend den örtlichen Gegebenheiten ggf. zusätzlich nachzuweisen.

3.2.3 Brandschutz

3.2.3.1 Brandverhalten

Die Verwendung der Sandwichelemente erfordert die Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1⁹ mit dem Zusatz "alle Endanwendungen".

3.2.3.2 Feuerwiderstand

Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen mit Anforderungen hinsichtlich des Feuerwiderstandes sind durch diesen Bescheid nicht erfasst.

3.2.4 Korrosionsschutz

Die möglichen Umgebungsbedingungen hinsichtlich ihrer Korrosivitätskategorie ergeben sich unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen in Abhängigkeit von dem metallischen Überzug und/oder der organischen Beschichtung der Deckschichten der Sandwichelemente.

⁹ DIN EN 13501-1:2019-05 Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Die wärmedämmenden Wand-, Decken- und Dachkonstruktionen sind unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen auszuführen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Wand-, Decken- und Dachkonstruktion mit diesem Bescheid eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16a Abs. 5 i. V. m. 21 Abs. 2 MBO bzw. deren Umsetzung in den Landesbauordnungen abzugeben. Für die Übereinstimmungserklärung ist das Muster gemäß Anlage 5 zu verwenden. Diese Bestätigung ist dem Bauherrn zu überreichen.

3.3.2 Montage der Sandwichelemente

Die Sandwichelemente dürfen nur von Firmen eingebaut werden, die die dazu erforderliche Erfahrung und Sachkenntnis haben. Bei der Montage sind die Bestimmungen für die Planung und Bemessung (siehe Abschnitte 3.1 und 3.2) sowie die Herstellerangaben zu beachten.

Benachbarte Sandwichelemente müssen in der Längsfuge passgenau angeordnet werden.

Die Verbindungselemente sind so einzubringen, dass eine einwandfrei tragende und erforderlichenfalls dichtende Verbindung sichergestellt ist.

Der Witterung ausgesetzte Schrauben mit Unterlegscheibe und Elastomerdichtung sind von Hand oder mit einem Elektroschrauber mit jeweils entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben. Schlagschrauber sind nicht zu verwenden.

Die Sandwichelemente sind so einzubauen und am Nachbarbauteil anzuschließen, dass Feuchtigkeit nicht durchdringen kann und Wärmebrücken vermieden werden. Diese Details sind im Einzelfall zu beurteilen.

Ggf. erforderliche Fugenbänder und Dichtungen sind bauseitig in die Fugen der Sandwichelemente einzulegen.

Entsprechend den Anwendungsbedingungen sind die Detailausbildungen, insbesondere bei offenen Schnittkanten, so auszubilden, dass keine Beeinträchtigung durch z. B. Feuchtigkeit, Tierfraß oder Insektenbefall entsteht. Hierzu sind ggf. konstruktive Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhaltung und Wartung

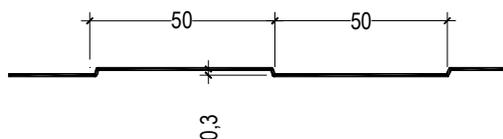
Dächer dürfen für übliche Erhaltungsmaßnahmen, Reparaturen, Reinigungsarbeiten und Zustandskontrollen von Einzelpersonen betreten werden, wenn die erklärten Leistungen - bewertet nach DIN EN 14509 - in Bezug auf "Tragfähigkeit bei Punktlasten (Betreten)" und "Beständigkeit bei Begehen" dieses ermöglichen.

Renée Kamanzi-Fechner
Referatsleiterin

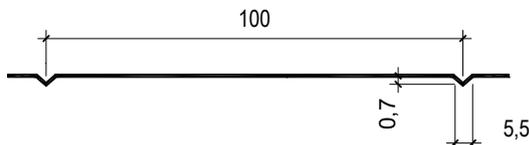
Beglaubigt
Marckhoff

Deckschichten

Typ S



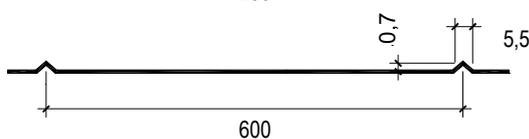
Typ V



Typ V2



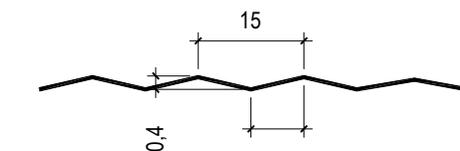
Typ V6



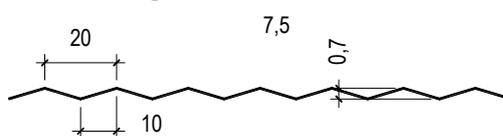
Typ G



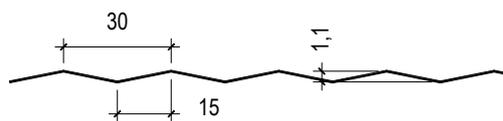
Typ M



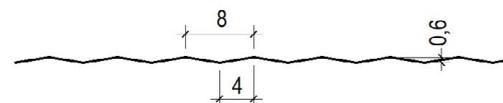
Typ M2



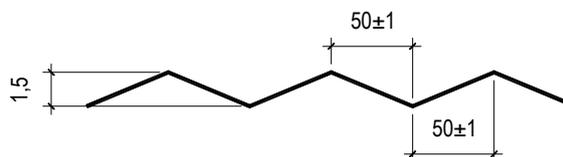
Typ M3



Typ M8



Typ X



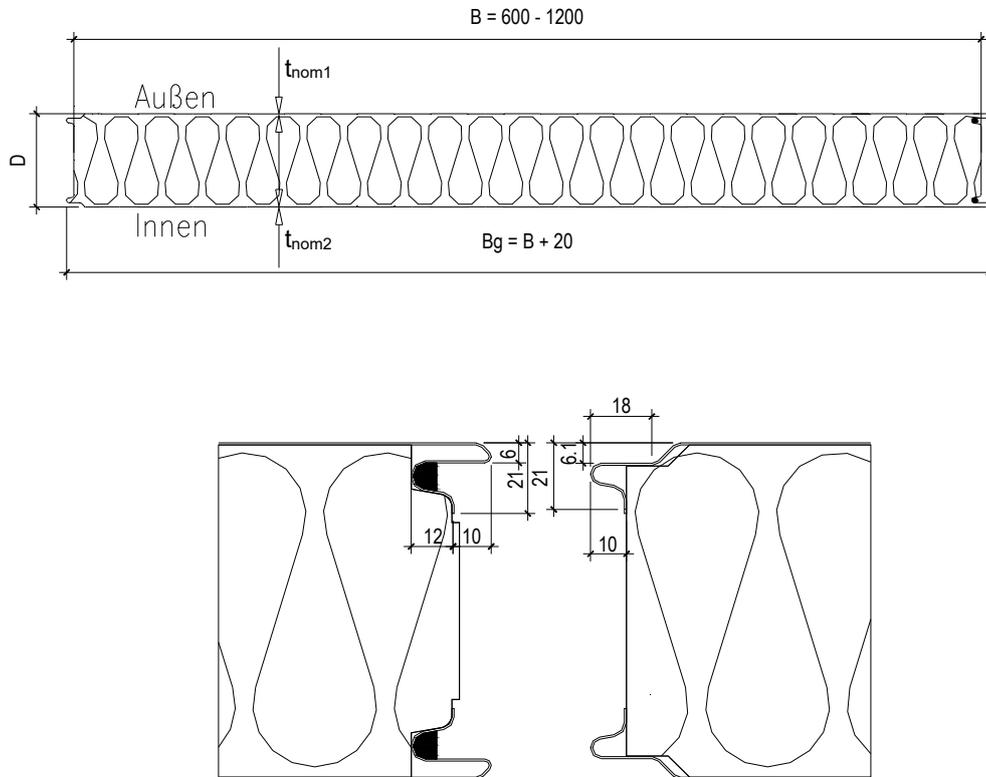
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Profilierung der Deckschichten

Anlage 1.1

**Sandwichelement "FTV"
 mit ebenen und leicht-profilierten Deckschichten**



Profilierung der äußeren Deckschicht:
 Profilierung der inneren Deckschicht:

Typ S, G, V, V2, V6, M, M2, M3, M8, X
 Typ S, G, V, V2, V6, M2, M3, M8

Elementdicke (Außenmaß):
 Nennblechdicke der äußeren Deckschicht:
 Nennblechdicke der inneren Deckschicht:

$50 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$
 $0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom}1} \leq 0,80 \text{ mm}$
 $0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom}2} \leq 0,80 \text{ mm}$

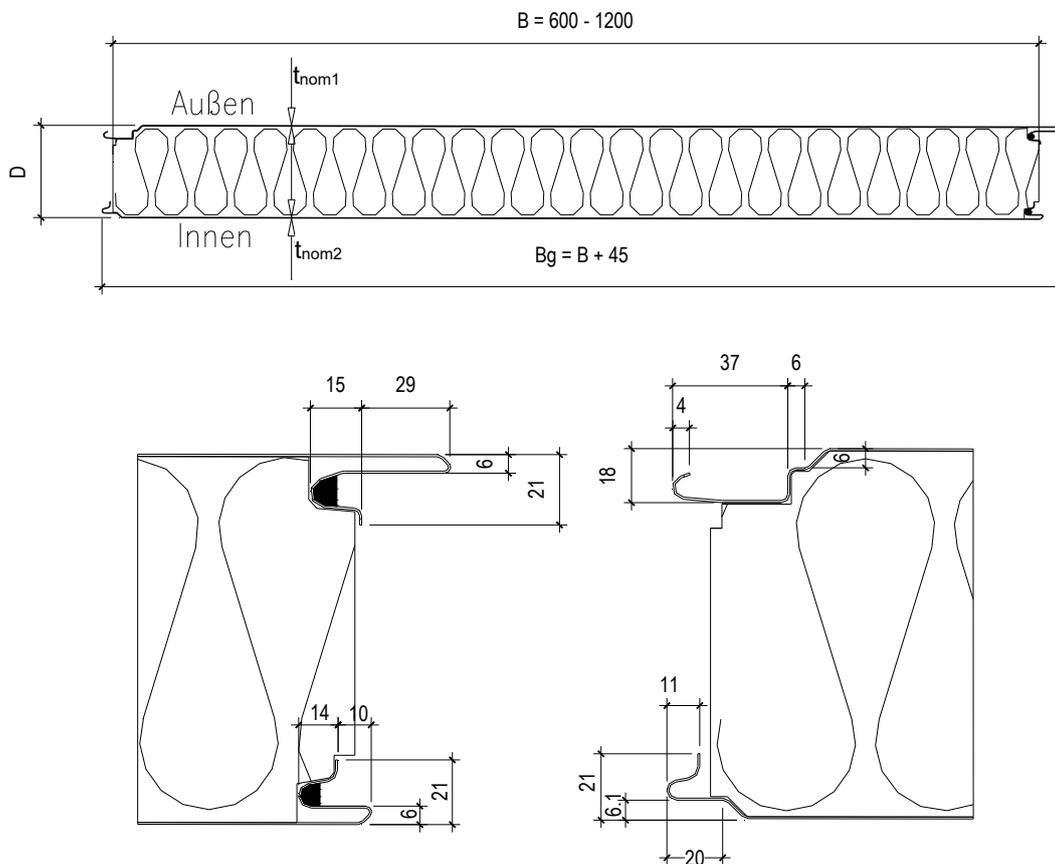
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Sandwichelement "FTV"

Anlage 1.2

Sandwichelement "FTV HL"
 mit ebenen und leicht-profilierten Deckschichten



Profilierung der äußeren Deckschicht:
 Profilierung der inneren Deckschicht:

Typ S, G, V, V2, V6, M, M2, M3, M8, X
 Typ S, G, V, V2, V6, M2, M3, M8

Elementdicke (Außenmaß):
 Nennblechdicke der äußeren Deckschicht:
 Nennblechdicke der inneren Deckschicht:

$50 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$
 $0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,80 \text{ mm}$
 $0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,80 \text{ mm}$

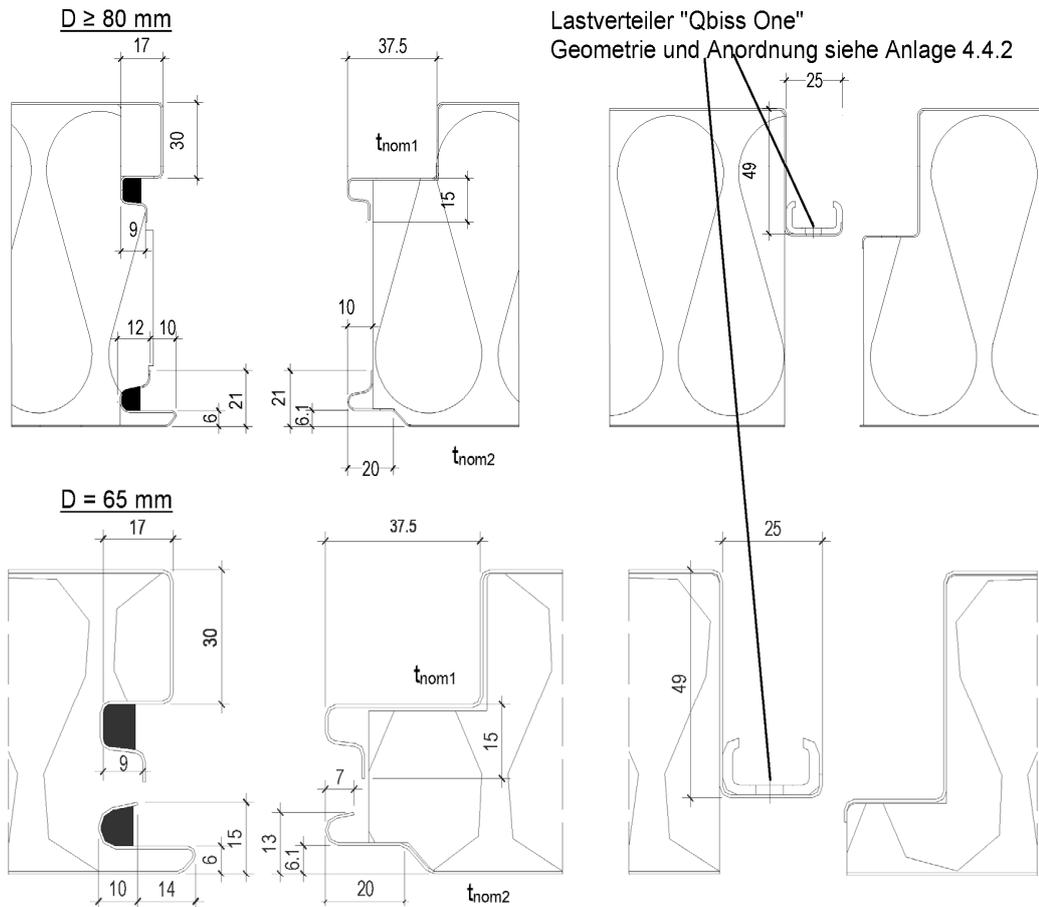
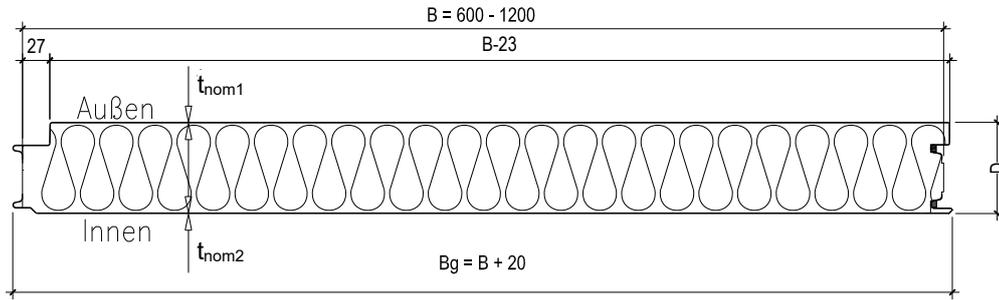
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Sandwichelement "FTV HL"

Anlage 1.3

**Sandwichelement "Qbiss One S (Typ B)"
 mit ebenen und leicht-profilierten Deckschichten**



Lastverteiler "Qbiss One"
 Geometrie und Anordnung siehe Anlage 4.4.2

Längsfuge

Querfuge

- Profilierung der äußeren Deckschicht: Typ G
- Profilierung der inneren Deckschicht: Typ S, G, V, V2, V6, M2, M3, M8
- Elementdicke (Außenmaß): $65 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$
- Nennblechdicke der äußeren Deckschicht: $0,7 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,80 \text{ mm}$
- Nennblechdicke der inneren Deckschicht: $0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,80 \text{ mm}$

Die Fugenausbildung muss mit der Hinterlegung beim Deutschen Institut für Bautechnik übereinstimmen.

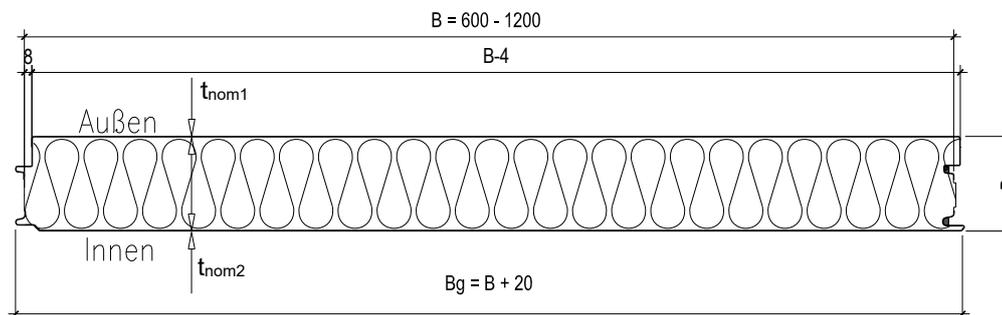
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

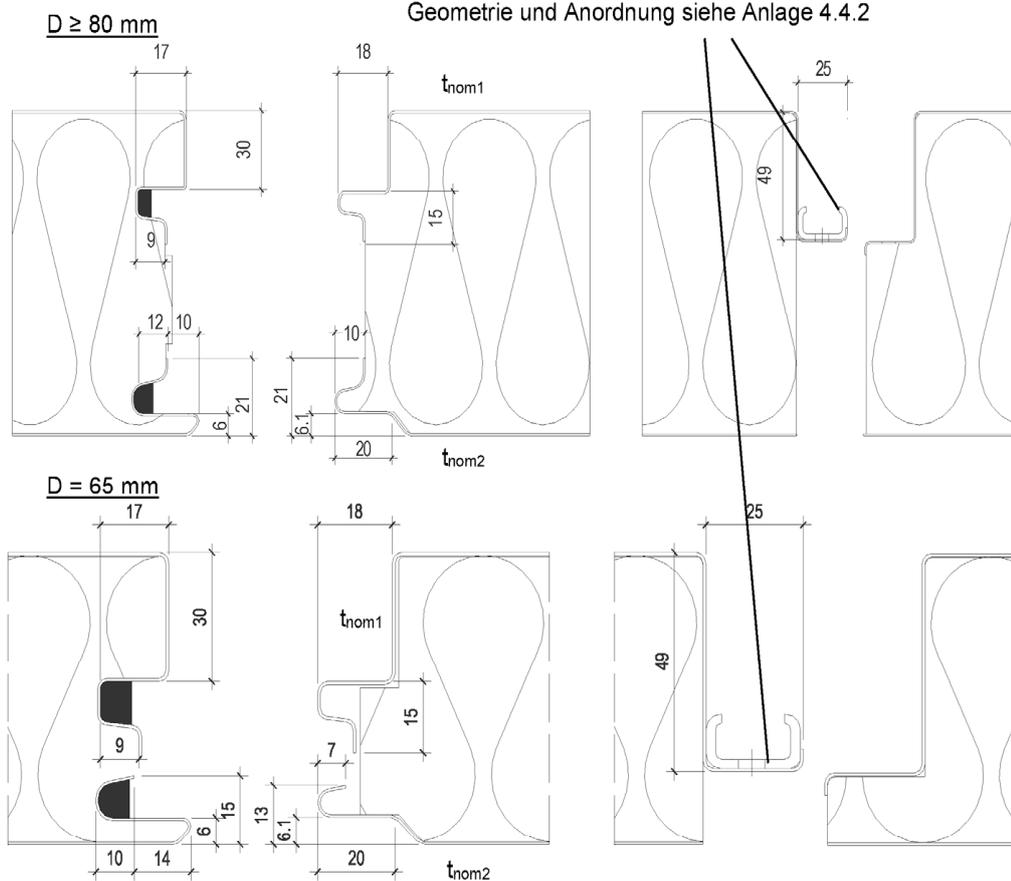
Sandwichelement "Qbiss One S (Typ B)"

Anlage 1.4

**Sandwichelement "Qbiss One S (Typ F-B)",
mit ebenen und leicht-profilierten Deckschichten**



Lastverteiler "Qbiss One"
Geometrie und Anordnung siehe Anlage 4.4.2



Längsfuge

Querfuge

Die Fugenausbildung muss mit der Hinterlegung beim Deutschen Institut für Bautechnik übereinstimmen.

- Profilierung der äußeren Deckschicht: Typ G
- Profilierung der inneren Deckschicht: Typ S, G, V, V2, V6, M2, M3, M8
- Elementdicke (Außenmaß): $65 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$
- Nennblechdicke der äußeren Deckschicht: $0,7 \text{ mm} \leq t_{nom1} \leq 0,80 \text{ mm}$
- Nennblechdicke der inneren Deckschicht: $0,4 \text{ mm} \leq t_{nom2} \leq 0,80 \text{ mm}$

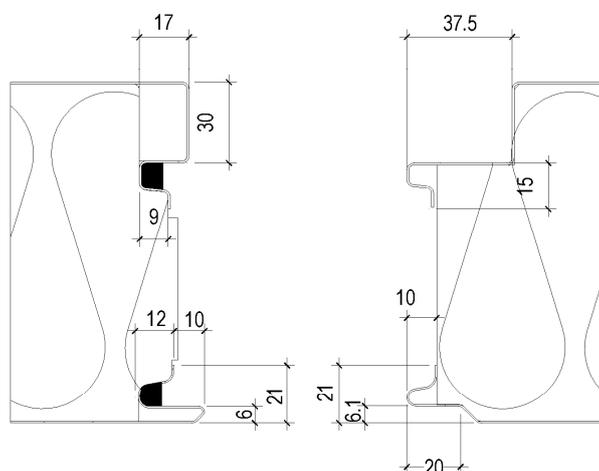
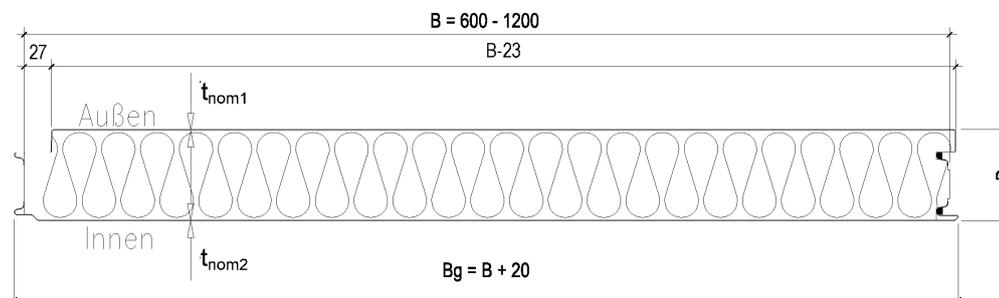
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Sandwichelement "Qbiss One S (Typ F-B)"

Anlage 1.5

**Sandwichelement "Qbiss One S (Typ BX)"
mit ebenen und leicht-profilierten Deckschichten**



Längsfuge

Profilierung der äußeren Deckschicht:
Profilierung der inneren Deckschicht:

Typ G
Typ S, G, V, V2, V6, M2, M3, M8

Elementdicke (Außenmaß):

$80 \text{ mm} \leq D \leq 240 \text{ mm}$

Nennblechdicke der äußeren Deckschicht:

$0,7 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,80 \text{ mm}$

Nennblechdicke der inneren Deckschicht:

$0,4 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,80 \text{ mm}$

Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Sandwichelement "Qbiss One S (Typ BX)"

Anlage 1.6

1. Verbindungselemente: Schrauben

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion dürfen nur Schrauben nach den folgenden Bescheiden verwendet werden:

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung (abZ/aBG) Nr. Z-14.4-407 (IFBS)
- Allgemeine Bauartgenehmigung (aBG) Nr. Z-14.4-890 (SFS intec AG)
- ETA-13/0177 (EJOT Baubefestigungen GmbH)
- ETA-13/0179 (Hilti AG)
- ETA-13/0180 (Etanco GmbH)
- ETA-13/0181 (Guntram End GmbH)
- ETA-13/0182 (PMJ-tec AG)
- ETA-13/0183 (SFS intec AG)
- ETA-13/0184 (Nögel Montagetechnik Vertriebsgesellschaft mbH)
- ETA-13/0210 (Adolf Würth GmbH & Co.KG)
- ETA-13/0211 (IPEX Beheer B.V.)
- ETA-17/0293 (Fastener Point B.V.)
- ETA-18/1136 (REISSER-Schraubentechnik GmbH)

2. charakteristischen Werte der Zug- und Querkrafttragfähigkeit

2.1 Direkte, sichtbare Befestigung

Die charakteristischen Werte der **Zug- und Querkrafttragfähigkeit (N_{Rk} , V_{Rk})** der Schrauben sind den oben genannten Bescheiden zu entnehmen.

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Verbindungselemente und Tragfähigkeiten

Anlage 2.1

**2.2 Indirekte, verdeckte Befestigung des Wandelementes "FTV HL" (s. Anlage 1.3)
 am Zwischenaufleger *):**

Die charakteristischen Werte der **Querkrafttragfähigkeit (V_{Rk})** der Schrauben sind den in Anlage 2.1 genannten Bescheiden zu entnehmen.

Die charakteristischen Werte der **Zugtragfähigkeit ($N_{RV,k}$)** der Befestigung **mit Lastverteiler "FTV HL" mit jeweils zwei Schrauben **)** sind je Auflager für die Nennblechdicken $t_{nom1} \geq 0,70$ mm und $t_{nom2} \geq 0,60$ mm *****)** der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen:

Elementdicke D ¹⁾ [mm]	$N_{RV,k}$ ²⁾ [kN]
50	4,15
240	8,03

- 1) Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D, sind linear zu interpolieren.
 2) Diese Werte gelten nur für den Nachweis der Einleitung der Zugkräfte in die Schrauben (Überknöpfen). Die Einleitung der Zugkräfte in die Unterkonstruktion ist gesondert nachzuweisen.

- *) Am Endauflager sind die Sandwichelemente direkt zu befestigen.
 **) Schrauben in den äußeren Bohrungen des Lastverteilers.
 ***) Bei $t_{nom1} < 0,70$ mm oder $t_{nom2} < 0,60$ mm sind die Wandelemente direkt zu befestigen.

Darstellung des Lastverteilers "FTV HL" und der indirekten, verdeckten Befestigung: siehe Anlage 4.2

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Verbindungselemente und Tragfähigkeiten

Anlage 2.2

**2.3 Indirekte Befestigung der Wandelemente "Qbiss One S (Typ B)" und "Qbiss One S (Typ F-B)"
(s. Anlagen 1.4 und 1.5) in den Stoß-Querfugen zweier benachbarter Sandwichelemente *)**

Die charakteristischen Werte der **Querkrafttragfähigkeit (V_{Rk})** der Schrauben sind den in Anlage 2.1 genannten Bescheiden zu entnehmen.

Die charakteristischen Werte der **Zugtragfähigkeit ($N_{Rv,k}$) [kN]** der Befestigung mit Lastverteilern "Qbiss One" mit jeweils einer Schraube **) gem. Anlage 4.4.2 sind pro Baubreite für die Nennblechdicke $t_{nom1} \geq 0,70$ mm ***) und $t_{nom2} \geq 0,50$ mm ***) der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen:

Elementdicke D ¹⁾ [mm]	Stützweitenverhältnis der benachbarten Wandelemente mit $L_1 \leq L_2$ (L_1 und $L_2 \geq 200$ mm)	Charakteristische Zugtragfähigkeit $N_{Rv,k}$ ^{1) 2)} [kN]	
		Baubreite B 600 mm	Baubreite B 1200 mm
65	Beidseitig mit $0,03 \leq L_1/L_2 < 0,15$	4,53	7,37
	Beidseitig mit $0,15 \leq L_1/L_2 < 0,5$	5,24	8,63
	Beidseitig mit $0,5 \leq L_1/L_2 < 1$	6,90	11,57
	Beidseitig mit $L_1/L_2 = 1$	9,26	15,76
80	Beidseitig mit $0,03 \leq L_1/L_2 < 0,15$	5,11	10,23
	Beidseitig mit $0,15 \leq L_1/L_2 < 0,5$	5,67	11,34
	Beidseitig mit $0,5 \leq L_1/L_2 < 1$	6,97	13,95
	Beidseitig mit $L_1/L_2 = 1$	8,83	17,66
120	Beidseitig mit $0,03 \leq L_1/L_2 < 0,15$	4,27	8,55
	Beidseitig mit $0,15 \leq L_1/L_2 < 0,5$	5,11	10,23
	Beidseitig mit $0,5 \leq L_1/L_2 < 1$	7,08	14,15
	Beidseitig mit $L_1/L_2 = 1$	9,88	19,75
240	Beidseitig mit $0,03 \leq L_1/L_2 < 0,15$	4,34	8,68
	Beidseitig mit $0,15 \leq L_1/L_2 < 0,5$	5,37	10,73
	Beidseitig mit $0,5 \leq L_1/L_2 < 1$	7,76	15,52
	Beidseitig mit $L_1/L_2 = 1$	11,18	22,35

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D und auf die Baubreite B, sind linear zu interpolieren.

²⁾ Diese Werte gelten nur für den Nachweis der Einleitung der Zugkräfte in die Schrauben (Überknöpfen). Die Einleitung der Zugkräfte in die Unterkonstruktion ist gesondert nachzuweisen.

*) Am Zwischenaufleger sowie an den freien bzw. nicht gestoßenen Querrändern sind die Sandwichelemente direkt zu befestigen.

**) Schraube in der mittleren Bohrung des Lastverteilers.

***) Bei $t_{nom1} < 0,70$ mm oder $t_{nom2} < 0,50$ mm sind die Wandelemente am Endaufleger direkt zu befestigen.

Darstellung der indirekten Befestigung: siehe Anlage 4.4.1

Geometrie und Anordnung des Lastverteilers "Qbiss One": siehe Darstellung in Anlage 4.4.2

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Verbindungselemente und Tragfähigkeiten

Anlage 2.3

Mindestens erforderliche Leistungen

1. Stahldeckschicht:

Dehngrenze: ≥ 350 MPa

2. Kernwerkstoff:

Kennwerte			Elementdicke D ¹⁾ [mm]			
			50	80	120	240
Rohdichte	[kg/m ³]		114			
Schubmodul	G _c [MPa]		10,6	9,7	9,7	7,4
Schubfestigkeit (Kurzzeit) (Langzeit)	f _{cv} [MPa]		0,08 0,05	0,07 0,04	0,07 0,04	0,06 0,04
Druckfestigkeit	f _{cc} [MPa]		0,10			
Zugfestigkeit	f _{ct} [MPa]		0,19			
Kriechfaktoren [/]						
	φ 2.000 [/]		0,9			
	φ 100.000 [/]		1,2			
1) Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D, sind linear zu interpolieren.						

3. Knitterspannungen der Sandwichelemente: siehe Anlage 3.2

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Kennwerte

Anlage 3.1

Charakteristische Werte der Knitterspannungen $\sigma_{w,k}$

für äußere Deckschichten: Blechdicke mit $t_{nom1} \leq 0,60$ mm

Deckschichtprofilierung (siehe Anlage 1.1)	Elementdicke D [mm]	Knitterspannungen $\sigma_{w,k}$ [MPa] ¹⁾			
		Im Feld	Im Feld (erhöhte Temperatur)	Am Zwischenauflager	Am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur)
M	50	133	129	106	103
	120	171	166	120	116
	240	161	156	97	94
G, S, V, V2, V6, M2, M3, M8, X	50	142	138	114	111
	120	155	150	109	106
	240	148	144	89	86

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D, sind linear zu interpolieren.

für innere Deckschichten: Blechdicke mit $t_{nom2} \leq 0,50$ mm

Deckschichtprofilierung (siehe Anlage 1.1)	Elementdicke D [mm]	Knitterspannungen $\sigma_{w,k}$ [MPa] ¹⁾	
		Im Feld	Am Zwischenauflager
G, S, V, V2, V6, M3, M8	50	142	128
	120	155	116
	240	148	89
M2	50	162	146
	120	201	151
	240	194	116

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D, sind linear zu interpolieren.

Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen für Deckschichten t_{nom1} und t_{nom2} :

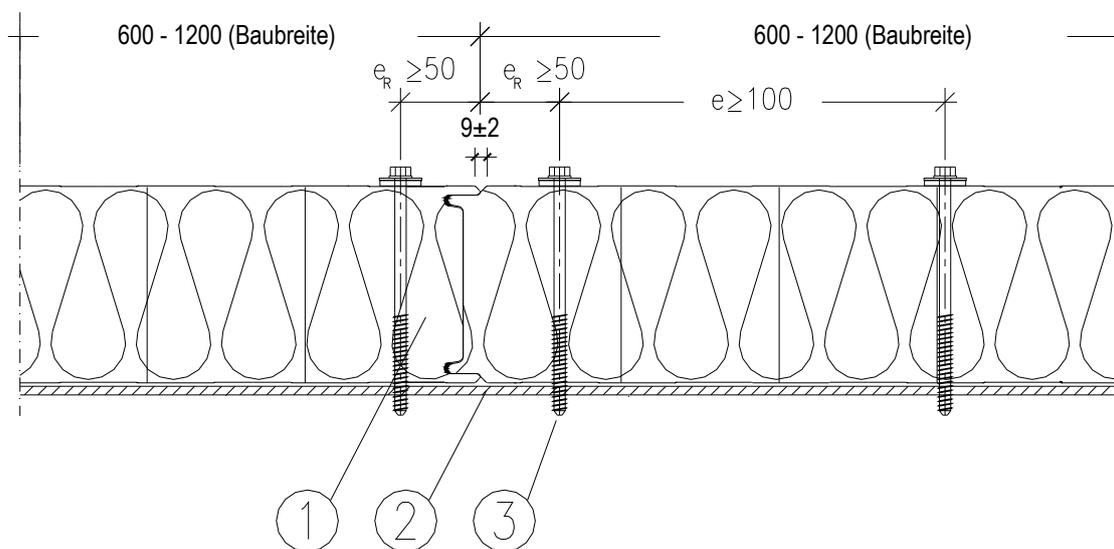
Deckschichttyp (siehe Anlage 1.1)	$\leq 0,60$ mm	0,70 mm	0,8 mm
M	1,0	1,0	0,92
M2	1,0	0,91	0,83
G, S, V, V2, V6, M3, M8, X	1,0		

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Knitterspannungen

Anlage 3.2

Direkte, sichtbare Befestigung des Sandwichelementes "FTV"



1. Sandwichelement
2. Auflager, Unterkonstruktion
3. Verbindungselement, Befestigungsschraube mit Scheibe gem. Anlage 2.1

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e _R
Senkrecht zur Spannrichtung (sieh Darstellung)	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d
d: Schraubendurchmesser		

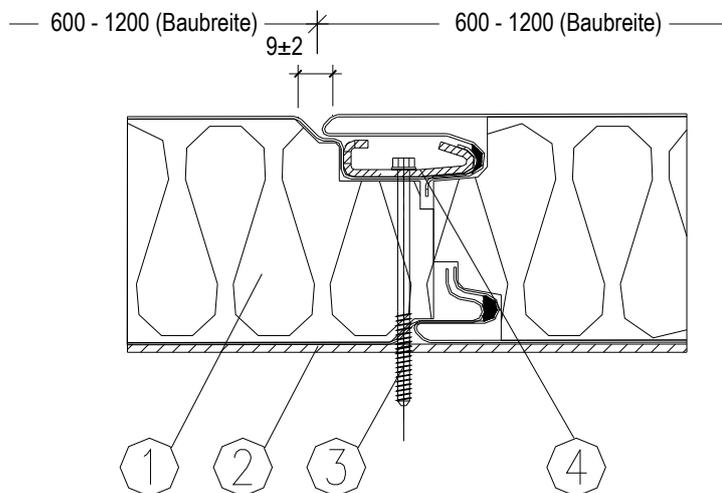
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Direkte, sichtbare Befestigung des Sandwichelementes "FTV"

Anlage 4.1

Indirekte, verdeckte Befestigung des Sandwich-Wandelementes "FTV HL" mit Lastverteiler "FTV HL" am Zwischenaufleger *)



1. Sandwich-Wandelement
2. Auflager, Unterkonstruktion
3. Verbindungselement, Befestigungsschrauben mit Scheibe gem. Anlage 2.1
4. Lastverteiler "FTV HL"

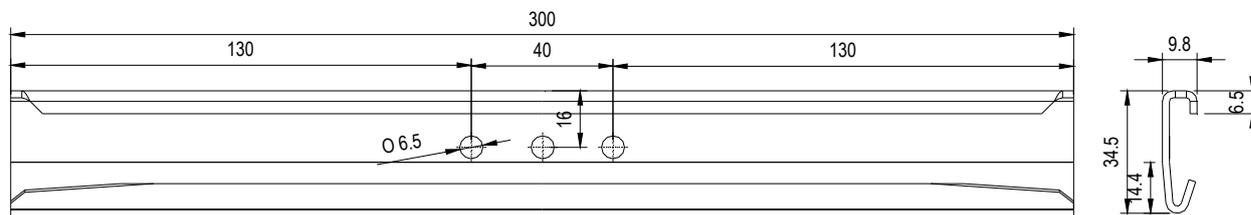
*) Am Endauflager sind die Sandwichelemente direkt zu befestigen

Die Befestigung muss den Angaben der Anlage 2.2 entsprechen.

Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e_R
Senkrecht zur Spannrichtung (siehe Darstellung)	Baubreite	in der Fuge - siehe Darstellung
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 400 mm siehe Anlage 2.2

Lastverteiler "FTV HL": $t = 2,0 \text{ mm} \pm 0,10 \text{ mm}$

Der Lastverteiler muss den Angaben des Abschnittes 2.1 entsprechen.



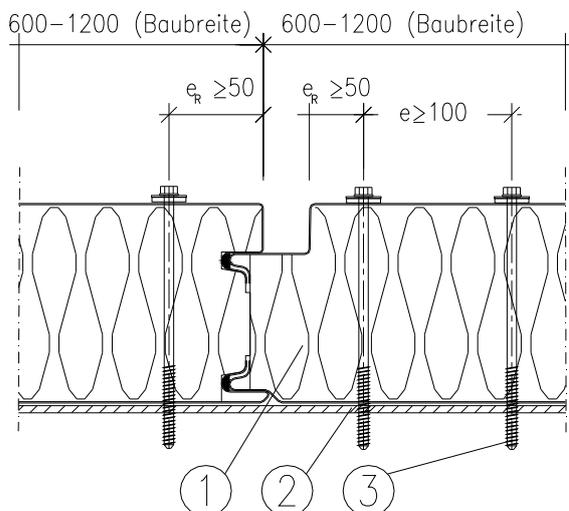
Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

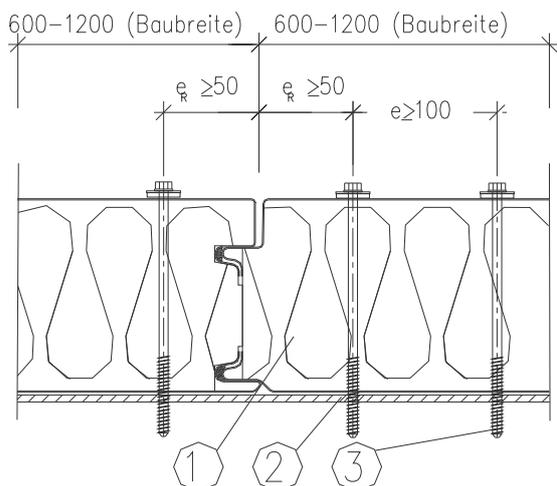
Indirekte, verdeckte Befestigung des Sandwich-Wandelementes "FTV HL"

Anlage 4.2

Direkte, sichtbare Befestigung der Sandwichelemente "Qbiss One S (Typ B)" und "Qbiss One S (Typ BX)"



Direkte, sichtbare Befestigung des Sandwichelementes "Qbiss One S (Typ F-B)"



1. Sandwichelement
2. Auflager, Unterkonstruktion
3. Verbindungselement, Befestigungsschraube mit Scheibe gem. Anlage 2.1

Maßangaben in mm

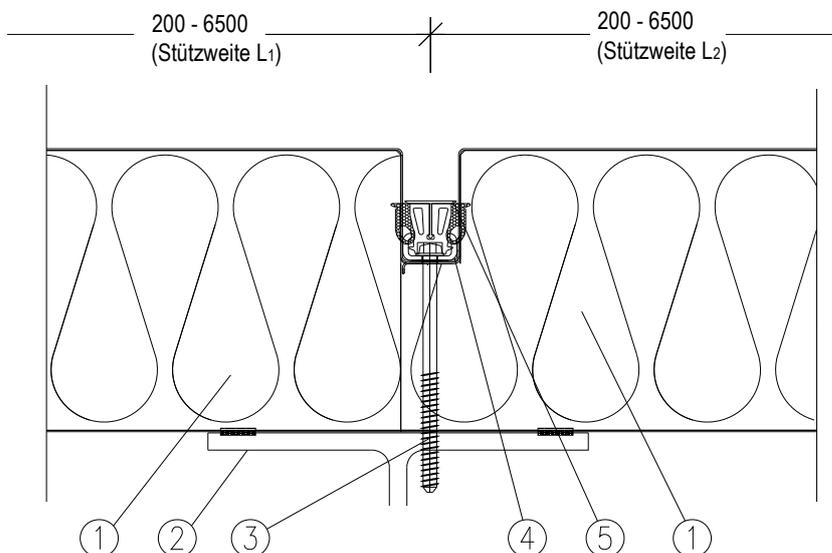
Schraubenabstände	untereinander e	zum Bauteilrand e _R
Senkrecht zur Spannrichtung (siehe Darstellung)	≥ 100 mm	≥ 50 mm
Parallel zur Spannrichtung	Stützweitenabstand	≥ 20 mm und ≥ 3 d
d: Schraubendurchmesser		

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Direkte, sichtbare Befestigung der Sandwichelemente "Qbiss One S (Typ B)", "Qbiss One S (Typ F-B)" und "Qbiss One S (Typ BX)"

Anlage 4.3

Indirekte Befestigung der Sandwich-Wandelemente "Qbiss One S (Typ B)" und "Qbiss One S (Typ F-B)" in den Stoß-Querfugen zweier benachbarter Elemente *)



- (1) Sandwich-Wandelement
- (2) Auflager, Unterkonstruktion
- (3) Verbindungselement, Befestigungsschraube mit Scheibe gem. Anlage 2.1
- (4) Lastverteiler "Qbiss One"
- (5) Abdeckleiste (konstruktiv)

Geometrie und Anordnung des Lastverteilers "Qbiss One": siehe Anlage 4.4.2

Die Befestigung muss den Angaben der Anlage 2.3 entsprechen.

*) Am Zwischenaufleger sowie an den freien bzw. nicht gestoßenen Querrändern sind die Sandwichelemente direkt zu befestigen.

Maßangaben in mm

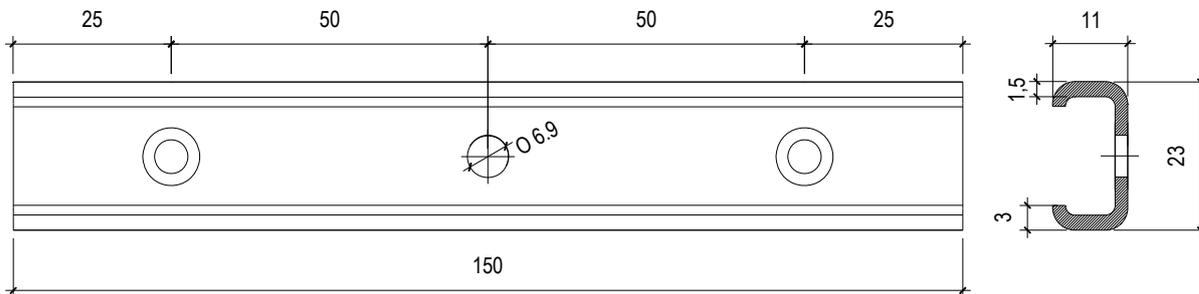
Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Indirekte Befestigung der Sandwich-Wandelemente "Qbiss One S (Typ B)" und "Qbiss One S (Typ F-B)" am Endauflager in den Stoß-Querfugen zweier benachbarter Elemente

Anlage 4.4.1

Lastverteiler "Qbiss One": $t = 1,5 \text{ mm} \pm 0,10 \text{ mm}$

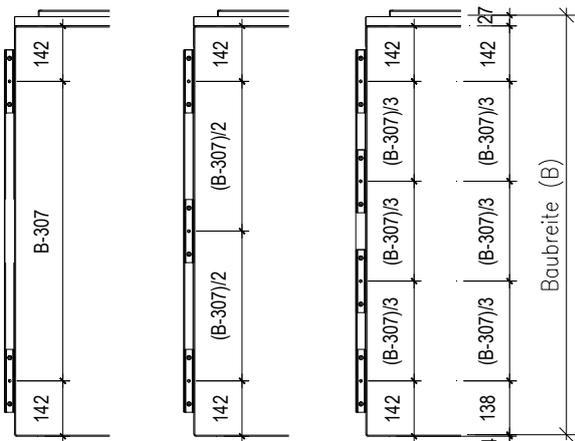
Der Lastverteiler muss den Angaben des Abschnittes 2.1 entsprechen.



Anordnung des Lastverteilers "Qbiss One"
an den Wandelementen "Qbiss One S (Typ B)" und "Qbiss One S (Typ F-B)"

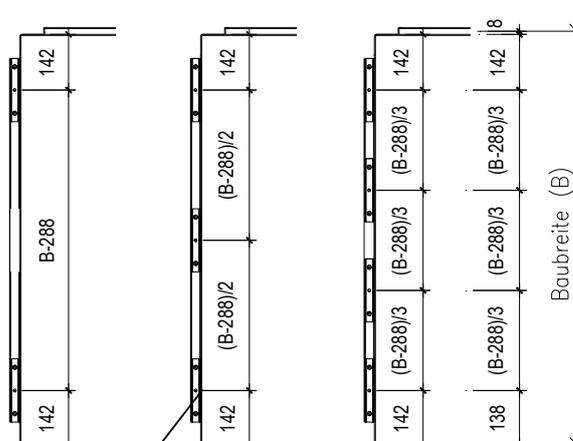
Typ B

600 mm ≤ B ≤ 615 mm 616 mm ≤ B ≤ 900 mm 901 mm ≤ B ≤ 1200 mm



Typ F-B

600 mm ≤ B ≤ 615 mm 616 mm ≤ B ≤ 900 mm 901 mm ≤ B ≤ 1200 mm



Lastverteiler werden werkseitig auf den Sandwichelementen befestigt

Maßangaben in mm

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Lastverteiler "Qbiss One" – Geometrie und Anordnung

Anlage 4.4.2

Übereinstimmungserklärung

**über die fachgerechte Verlegung und Befestigung der Sandwichelemente gemäß
der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-10.49-624**

Diese Erklärung ist nach Fertigstellung des Einbaus der Sandwichelemente auf der Baustelle vom Fachpersonal der ausführenden Firma auszufüllen und dem Auftraggeber (Bauherrn) zu übergeben.

Postanschrift des Einbauortes:

Straße/Hausnummer: _____ PLZ/Ort: _____

Beschreibung der Sandwich- und Verbindungselemente:

- Anwendungsbereich: Wandkonstruktion
 Deckenkonstruktion
 Dachkonstruktion

Typbezeichnungen der Sandwichelemente _____

Befestigungsart:

- Direkte, sichtbare Befestigung
 Indirekte, verdeckte Befestigung mit Lastverteiler "FTV HL"
 Indirekte Befestigung mit Lastverteiler "Qbiss One"

Typbezeichnungen der Schrauben _____

Postanschrift der ausführenden Firma:

Firma: _____ Straße: _____

PLZ/Ort _____ Staat: _____

Wir erklären hiermit, dass wir den Einbau der Sandwichelemente gemäß den Bestimmungen dieses Bescheides, den Verarbeitungshinweisen des Herstellers und den Vorgaben der statischen Berechnung eingebaut haben.

.....
(Ort, Datum)

.....
(Name und Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma)

Empfangsbestätigung:

.....
(Ort, Datum)

.....
(Name und Unterschrift des Bauherrn oder seines Vertreters)

- Anlagen: - allgemeine bauaufsichtliche Zulassung /allgemeine Bauartgenehmigung
 - CE-Kennzeichen
 - Begleitangaben zum CE-Kennzeichen
 - Leistungserklärung

Sandwichelemente "Trimoterm Power S" und "Qbiss One S" nach DIN EN 14509 mit einer Mineralwolle-Kernschicht zwischen Stahldeckschichten;

Übereinstimmungserklärung

Anlage 5

Profiltec Bausysteme GmbH

Lise-Meitner-Straße 10
74523 Schwäbisch Hall
Fon +49 791 946 16-0
info@ptsha.de
www.ptsha.de

Vertriebsbüro Nord

Profiltec Bausysteme GmbH
Max-Planck-Straße 81
27283 Verden
Fon +49 4231 677340-0
verden@ptsha.de

Vertriebsbüro Mitte

Profiltec Bausysteme GmbH
Weibeweg 2
57258 Freudenberg
Fon +49 2734 43422-0
freudenberg@ptsha.de

Vertriebsbüro Ost

Profiltec Bausysteme GmbH
Gerichtsweg 28
04103 Leipzig
Fon +49 341 9627528-0
leipzig@ptsha.de